

Предназначен для контроля:

- стыковых рельсовых зазоров;
- расположения болтовых отверстий в рельсах;
- взаимного положения остряка и рамного рельса;
- горизонтальных и вертикальных ступенек рельсовых стыков;
- глубины и протяженности поверхностных дефектов рельсовых кодов: 10.1, 10.2, 11.1, 11.2, 14, 17.1, 17.2, 18, 59 (согласно НТД/ЦП-2/93), а также дефектов элементов стрелочных переводов кодов: ДО.11.2, ДО.41.2, ДО.61.2, ДСН.61.2, ДР.11.2, ДР.21.2, ДУН.21.2, ДС.10.1, ДУ.12.2, ДС.13.2, ДУ.13.2, ДС.18.1, ДС.18.2, ДУ.18.2, ДС.28.2, ДУ.28.2, ДС.42.2, ДУ.42.2.2 (согласно дополнениям к НТД/ЦП-2/93);
- глубины дефектов элементов стрелочных переводов кодов: ДО.14.2, ДСН.14.2, ДС.14.1, ДС.14.2, ДУ.14.2, ДО.14.2, ДСН.14.2 (согласно дополнениям к НТД/ЦП-2/93);
- протяженности дефектов элементов стрелочных переводов кодов: ДС.30Г.2, ДУ.30Г.2 (согласно дополнениям к НТД/ЦП-2/93).

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Диапазоны измерений, мм:	
-стыковых рельсовых зазоров	1÷50
-глубины поверхностных дефектов	0÷15
-длины поверхностных дефектов	0÷220
2.2 Контролируемые координаты отверстий стыкового соединения рельсов, мм	66, 96, 130, 140, 150, 220
2.3 Цена деления шкал, мм	1,0
2.4 Угол наклона рабочей грани шаблона, используемой для контроля взаимного расположения остряка и рамного рельса	120°±20'
2.5 Отклонение от прямолинейности рабочих граней шаблона, используемых для контроля взаимного положения остряка и рамного рельса, мм не более	0,03
2.6 Погрешность шаблона, мм не более:	
-при контроле зазоров	±0,5
-при измерении глубины и протяженности поверхностных дефектов	±0,25
2.7 Габаритные размеры, мм	240×60×14
2.8 Масса, кг не более	0,3

3 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.1 Шаблон предназначен для использования как в помещении, так и на открытом воздухе.
- 3.2 Температура окружающей среды, °С от -45 до +45
- 3.3 Относительная влажность воздуха 98%
- 3.4 Атмосферное давление, кПа от 86,6 до 106,7

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входит:

- 4.1 Шаблон **00316 (КОР)**, шт. 1
- 4.2 Паспорт, экз. 1

5 ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 5.1 Контроль стыковых рельсовых зазоров.
 - 5.1.1 Установить шаблон в контролируемый зазор со стороны нерабочей грани так, чтобы направление рисок шкалы А (рисунок 1) совпало с осью рельса.
 - 5.1.2 На шкале А снимаются показания величины стыкового рельсового зазора.
- 5.2 Контроль расположения болтовых отверстий в рельсах.
 - 5.2.1 Совместить нулевую отметку шкалы Б шаблона с торцом рельса. По шкале Б шаблона фиксируется расстояние между торцом рельса и отметкой 66мм (для рельс типа Р50) или отметкой 96мм (для рельс типов Р65, Р65К и Р75).

5.2.2 Совместить нулевую отметку шкалы Б шаблона с центром первого болтового отверстия. Зафиксировать расстояние между центрами первого и второго болтовых отверстий, которые должны составлять:

- 220мм – для рельсов типа Р65, Р65К и Р75;
- 150мм – для рельсов типа Р50.

5.2.3 Совместить нулевую отметку шкалы Б шаблона с центром второго болтового отверстия. Зафиксировать расстояние между центрами второго и третьего болтовых отверстий, которые должны составлять:

- 130мм – для рельсов типа Р65, Р65К и Р75;
- 140мм – для рельсов типа Р50.

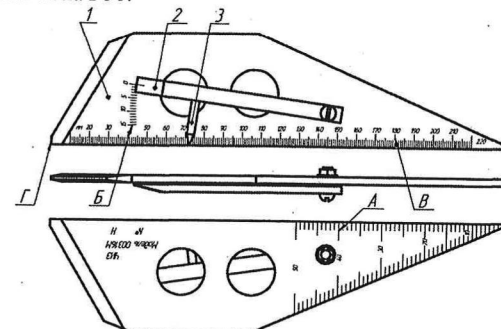


Рисунок 1 Шаблон 00316 (КОР)

1 основание; 2 указатель; 3 наконечник;

А шкала стыковых рельсовых зазоров; Б шкала глубины дефекта (по штриху на указателе); В шкала протяженности поверхностных дефектов, разметки и контроля положения отверстий стыкового соединения рельсов

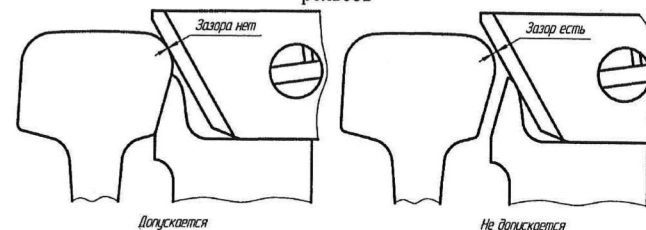


Рисунок 2 Контроль взаимного положения остряка и рамного рельса

- 5.3 Контроль взаимного положения остряка и рамного рельса. Установить шаблон в остряке на расстоянии 200мм (150мм для переводов марки 1/6) от остряка. Наличие зазора между наклонной рабочей гранью шаблона и головкой рельса не допустимо (рисунок 2). При наличии зазора необходимо принять меры по его устранению в соответствии с приложением 2 указания МПС № ЦПТ-10/2 от 12.01.93.

- 5.4 Контроль глубины поверхностных дефектов рельса. Установить шаблон основанием 1 (рисунок 1) на поверхность катания рельса вдоль его оси, повернуть указатель 2 до контакта наконечника 3 с нижней кромкой дефекта. По шкале В снять показания глубины развития поверхностного дефекта рельса.

- 5.5 Контроль протяженности дефекта рельса. Установить шаблон основанием 1 на поверхность катания рельса. По шкале Б снять показания протяженности поверхностного дефекта рельса.

- 5.6 Контроль горизонтальных и вертикальных ступенек рельсовых стыков. Установить шаблон основанием 1 (рисунок 1) на контролируемую поверхность так, чтобы основание шаблона находилось на возвышенной части рельсового остряка. Повернуть указатель 2 до контакта наконечника 3 с обниженной частью рельсового стыка. По шкале В снять показание величины ступеньки рельсового стыка.