

ВОСТОК-7

Комплект мер твёрдости Шора тип А. Комплект мер твёрдости Шора тип D. Паспорт.

ЗАЯВЛЕНИЯ:

- «Знания принадлежат человечеству» - исходя из этого принципа материалы данной документации являются свободными для использования без какого-либо разрешения со стороны компании ВОСТОК-7
- Все сведения в данной документации изложены добросовестно.
- В конструкцию изделий могут быть внесены незначительные изменения без предварительного уведомления.
- Любые замечания, исправления или пожелания в наш адрес касательно материалов данной документации и усовершенствования изделий всемерно приветствуются.

ОБРАЩЕНИЯ:

- Благодарим за Ваш выбор продукции компании ВОСТОК-7, изготовленной в соответствии с мировыми стандартами качества. Нами приложены все усилия для того, чтобы Вы были удовлетворены качеством на протяжении всего срока эксплуатации.
- Пожалуйста, уделите время внимательному прочтению данной документации, что позволит использовать изделие на всё 100%. Мы постарались изложить материал простым и доступным языком.
- Обновления и видеоматериалы с инструкциями выложены на сайте: WWW.VOSTOK-7.RU
- Если, несмотря на все наши усилия, Вы столкнётесь с трудностями при эксплуатации или у Вас возникнут уточняющие вопросы, пожалуйста, непременно свяжитесь с нами для получения поддержки.

ПРОСЬБА:

- Напишите отзыв через несколько месяцев эксплуатации нашего средства измерения. Отзыв необходим реальный, включая негативные оценки, если таковые будут, а также пожелания по улучшению изделий. Реальная обратная связь нам необходима для модернизации средств измерений Восток-7, их адаптации под нужды пользователей.

Назначение: меры твёрдости являются средством измерения, предназначенным для контроля точности показаний и калибровки твердомера (дюрометра) Шора тип А и D. Комплект мер твёрдости представляет собой набор тестовых образцов из резины и пластмасс для воспроизведения ряда значений твёрдости в единицах Шора:

- Шора тип А по ГОСТ 263-75 и ГОСТ 24621-91 (ISO 868-85) – комплект из 7 шт. образцов;
- Шора тип D по ГОСТ 24621-91 (ISO 868-85) – комплект из 3 шт. образцов

Применение: меры твёрдости применяются для обеспечения единства и требуемой точности измерений твёрдости посредством:

- контроля исправности и точности показаний твердомеров (дюрометров) резин и пластмасс по шкале твёрдости Шора тип А (НА) и шкале твёрдости Шора тип D (HD).
- градуировки, аттестации и калибровки средств измерений твёрдости резин и пластмасс (твердомеров резины по Шору тип А согласно ГОСТ 8.406-80)
- аттестации испытательных лабораторий, осуществляющих контроль качества резин, РТИ и пластмасс

Комплект мер твёрдости Шора тип А из 7 шт.



Комплект мер твёрдости Шора тип D из 3 шт.



Технические характеристики:

Соответствуют ГОСТ 263-75; 24621-91 (ISO 868-85); ГОСТ Р ИСО 7619-1-2009.	
Рабочий диапазон твёрдости по шкале Шора тип А	30 ... 90 HA
Рабочий диапазон твёрдости по шкале Шора тип D	20 ... 90 HD
Погрешность, не более (шкалы А и D)	±2
<ul style="list-style-type: none"> Рабочий диапазон температур при эксплуатации Диапазон температур при транспортировке и хранении 	+21 °С...+25 °С -10 °С...+45 °С
Относительная влажность воздуха	30 %...80 %
Количество рабочих поверхностей меры для измерения твёрдости	2
Количество мер твёрдости в комплекте по Шору тип А / тип D (шт.)	7 / 3
Масса каждой меры твёрдости	20...25 гр
Габаритные размеры мер твёрдости прямоугольной формы (Д*Ш*В)	50x50x8 мм
Масса комплекта мер твёрдости в коробке по Шору тип А / тип D	373 / 273 гр
Габаритные размеры коробки для комплекта мер твёрдости (Д*Ш*В)	138x115x65 мм

Необходимые условия для измерения твёрдости: Температура в помещении при измерении твёрдости должна быть равна 23±2°С. Меры твёрдости должны быть выдержаны в помещении, где проводят калибровку, не менее 1ч. до начала испытаний. Меры твёрдости должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

Измерение твёрдости:

Плавно и мягко надавите сверху на твердомер так, чтобы его опорная поверхность плотно прижалась (вошла в полный контакт) с поверхностью меры твёрдости, а Индентор-игла вдавился в меру твёрдости. После прижатия твердомера к мере твёрдости **продолжайте удерживать нагружение твердомера усилием руки не менее 30 с.** В указанном интервале времени старайтесь избегать колебаний и дёргания руки, нагружающей твердомер*. По истечении 30 с считайте показания твердомера.

**Рекомендуется использовать испытательный штатив из дополнительной комплектации твердомера. Штатив предназначен для закрепления в нём твердомера и обеспечивает равномерное механическое нагружение твердомера в процессе измерения твёрдости. Механическое нагружение позволяет создать стабильное прижимное усилие в заданном интервале времени, обеспечивает повторяемость результатов, устраняя ошибки измерений твёрдости при нагружении твердомера вручную.*

Проведите не менее 5 измерений твёрдости в разных местах поверхности образца, но на расстоянии не менее 6 мм от точки предыдущего измерения, и определите среднее значение. Рекомендуется при получении с помощью твердомера Шора тип А значений твёрдости выше 90 испытания проводить с твердомером Шора тип D, а при получении с помощью твердомера Шора тип D значений твёрдости меньше 20 испытания проводить с помощью твердомера типа А.

Хранение и транспортировка мер твёрдости всеми видами транспорта по группе условий хранения Л ГОСТ 15150.

Меры твёрдости рекомендуется калибровать 1 раз в 2 года грузопоршневым динамометром методом по ИСО 48.

Значения мер твёрдости указаны в **Сертификате о калибровке**, прилагаемом к каждому комплекту. Образцы сертификатов (пример):

МЕРА	ФИОЛ-ЫЙ	КОРИЧ-ЫЙ	ЗЕЛЁНЫЙ	ОРАНЖЕВЫЙ	КРАСНЫЙ	ЖЁЛТЫЙ	СЕРЫЙ
HA	30	38	50	57	63	80	89

МЕРА	ОРАНЖЕВЫЙ	СЕРЫЙ	ЧЁРНЫЙ
HD	22 HD	32 HD	88 HD

Изготовитель: ООО «Восток-7»; РБ, г. Борисов

Продавец: ООО «Восток-7»; РФ, г. Москва, www.vostok-7.ru Тел. +7 (916) 777-27-28 info@vostok-7.ru

Номер изделия: _____

Дата реализации: _____ 201_г.