



ООО «К-М»

**АПЛИКАТОР ПРОГРЕССИВНЫЙ
ДВУХДИАПАЗОННЫЙ
ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ЛКМ
КА2**

Руководство по эксплуатации

Санкт-Петербург

1. Описание и работа

1.1 Назначение

Аппликатор КА2, в дальнейшем аппликатор, предназначен для нанесения клинообразных слоев ЛКМ фиксированной толщины на стандартные пластины для проведения комплексных испытаний в соответствии с методиками стандартов ГОСТ 8832, ISO 16862 и ASTM D 823.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Высота клинообразного паза (зазора), мкм

.....-0–200

.....-0–500

1.2.2 Ширина клинообразного паза, мм 75

1.2.3 Габариты, не более, мм.....95x12x45

1.2.4 ***Внимание:*** толщина полученного слоя не совпадает с высотой зазора аппликатора.

В соответствии с положениями ISO 16862 и ASTM D 823 толщина неотвердевшего слоя меньше зазора аппликатора. Фактическая толщина неотвердевшего слоя составляет от 40% до 80% от зазора аппликатора.

Толщина слоя зависит от следующих факторов:

- 1) вязкости и поверхностного натяжения исследуемого материала;
- 2) скорости перемещения аппликатора;
- 3) величины зазора аппликатора.

1.3 Устройство и работа

1.3.1 Аппликатор имеет две опорных базы на каждой из граней и клинообразный паз с фиксированным зазором относительно базы. Максимальная величина зазора отмечена над пазом.

1.3.2 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технологию изготовления, не влияющие на эксплуатационные качества прибора.

2. Комплектность

2.1 Аппликатор– 1 шт.

2.2 Паспорт– 1 шт.

2.3 Упаковка– 1 шт.

3 Использование по назначению

3.1 Подготовка к работе:

На горизонтальную поверхность положить лист бумаги. Стандартную пластину для испытаний помещают на лист бумаги так, чтобы она не сдвигалась при перемещении по ней аппликатора. Аппликатор помещают на край пластины.

3.2 Перед пазом наливают 2÷5 мл испытуемого материала и медленно перемещают аппликатор по пластине с равномерной скоростью, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем на пластине. Избыточное количество материала сливают с пластины на бумагу, которую затем убирают. Аппликатор перемещают по пластинке с небольшим нажимом, чтобы материал не подтекал под опоры аппликатора.

3.3 Технология получения покрытия (метод нанесения, вязкость материала, время и температура сушки, толщина покрытия или расход лакокрасочного материала, количество слоев) должна быть указана в НТД на испытуемый материал или на соответствующий метод испытания.

3.4 После окончания работы протереть аппликатор ветошью, смоченной в каком-либо растворителе, до полного устранения следов краски, обработать антикоррозийной смазкой в соответствии с ГОСТ9.014-78

4. Техническое обслуживание

В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

Внимание: Бойтесь сырости! После работы промыть бензином, обработать антикоррозийной смазкой в соответствии с ГОСТ9.014-78

5. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует нормальную работу аппликатора в течение 18 месяцев со дня продажи и обязуется бесплатно устранять все неисправности, возникшие при эксплуатации по его вине.

6. Свидетельство о приемке

Аппликатор КА2 зав.№_____удовлетворяет требованиям УАЛТ.081.000.00ТУ и признан годным к эксплуатации

Представитель ОТК

М.П.

Подпись:

Дата: «__» _____ г.

7. Изготовитель

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

тел./факс +7(812)372-29-03, +7(812)372-29-04

e-mail: office@constanta.ru

www.constanta.ru

ООО «К-М»
Россия, Санкт-Петербург,
198095, а/я 42, т/ф 372-29-03
www.constanta.ru