# **Инструкция по применению прибора оценки качества огнезащитной обработки древесины ПМП-1**

**Метод контроля качества огнезащитной обработки** [ГОСТ Р 53292-2009.](http://docs.cntd.ru/document/gost-r-53292-2009)

6.4.1 Средства измерения, испытательное оборудование и материалы

6.4.1.1 Для контроля качества огнезащитной обработки используется прибор ПМП-1 (приложение Д), состоящий из следующих элементов:  
  
- корпуса;  
- газовой горелки;  
- поворотной крышки;  
- зажимного устройства.  
  
В качестве газовой горелки рекомендуется использовать бытовую газовую зажигалку (предпочтительно с регулируемой высотой пламени). Габаритные размеры прибора должны быть не более 135х50х50 мм, масса - не более 0,25 кг.

6.4.2 Подготовка к проведению испытания.

6.4.2.1 Перед отбором образцов проводится осмотр обработанных ОС материалов и конструкций с целью определения соответствия внешнего вида требованиям ТД.

6.4.2.2 Отбор образцов проводится в местах, преимущественно равномерно расположенных по площади объекта огнезащиты, с различных типов конструкций (стропила, обрешетка и др.), а также в местах, качество обработки которых вызывает сомнения.  
  
Для отбора образцов используется доступный режущий инструмент. Место отбора образца и сам образец маркируются.

6.4.2.3 Образец должен представлять собой поверхностный слой огнезащищенной древесины (стружку) длиной от 50 до 60 мм, шириной от 25 до 35 мм, толщиной от 1,5 до 2,5 мм. В случае отклонения размеров снятой стружки от требуемых допускается доведение размеров до получения требуемой толщины путем стачивания части образца со стороны, не подвергавшейся огнезащитной обработке, а также обрезание кромок для придания образцу прямоугольной формы.  
  
По результатам отбора образцов составляется акт, в котором указывается место отбора каждого образца.

6.4.2.4 Количество отобранных образцов должно составлять не менее четырех с каждых 1000 м огнезащищенной поверхности объекта (здания) или со всего объекта, если площадь обработки меньше 1000 м.

6.4.2.5 Перед испытанием образцы в течение 24 часов выдерживают в помещении на ровной открытой поверхности при температуре от 10 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха (60±10)%. Недопустимо проводить испытания при использовании в качестве образца сырой стружки.

6.4.3 Проведение испытаний

6.4.3.1 Перед проведением испытания необходимо настроить прибор, для чего следует зажечь газовую горелку, отрегулировать высоту пламени таким образом, чтобы оно своей верхней частью точечно касалось верхней кромки нижней подвижной части прижимной рамки держателя образца, отключить газовую горелку.

6.4.3.2 Проведение испытания осуществляется в такой последовательности:  
  
- образец установить в зажимное устройство так, чтобы обработанная сторона была обращена к газовой горелке;  
- зажечь газовую горелку;  
- установить поворотную крышку в положение, обеспечивающее выполнение требований 6.4.3.1;  
- выдержать образец под воздействием пламени в течение 40 секунд, после чего отключить газовую горелку;  
- образец оставить в приборе для остывания образца и прибора до комнатной температуры.  
  
При проведении испытания не допускается воздействие на пламя горелки воздушных потоков.  
  
За образцом проводят визуальное наблюдение во время испытания и его осмотр после извлечения из прибора, при этом фиксируются:  
  
- изменение цвета, усадка, вспучивание, коробление, тление и др.;  
- появление признаков воспламенения (пламенное горение вне зоны воздействия пламени газовой горелки);  
- самостоятельное горение после отключения газовой горелки;  
- сквозное прогорание до образования отверстия;  
- обугливание на всю глубину в зоне воздействия пламени газовой горелки;  
- полное или неполное обугливание обработанной ОС стороны образца на площади, ограниченной рамкой зажимного устройства.

6.4.3.3 Результат испытания образца считается отрицательным, если зафиксировано хотя бы одно из следующих явлений:  
  
- самостоятельное горение после отключения газовой горелки (допускается наличие локального горения в зоне воздействия газовой горелки в течение не более пяти секунд после ее отключения);  
- сквозное прогорание до образования отверстия;  
- обугливание обработанной ОС стороны образца по всей площади, ограниченной рамкой зажимного устройства;  
- обугливание на всю глубину в зоне воздействия пламени газовой горелки при наличии признаков воспламенения (пламенное горение вне зоны воздействия пламени газовой горелки).  
  
Результат испытания образца считается положительным, если указанные явления не наблюдаются.

6.4.3.4 Поверхностная огнезащитная обработка считается качественной при условии получения положительных результатов испытаний на всех отобранных образцах.  
  
При получении отрицательных результатов на отдельных образцах (не более двух для площади 1000 м огнезащищенной поверхности объекта или для всего объекта площадью менее 1000 м) проводятся повторные испытания на удвоенном количестве образцов, отобранных в местах, ограниченных площадью 1000 м, где для отдельных испытанных образцов были получены отрицательные результаты. При получении положительных результатов повторных испытаний всех отобранных образцов поверхностная обработка объекта считается качественной.

6.4.3.5 Результаты испытаний заносят в протокол испытаний, который должен содержать следующие сведения:  
  
- дата проведения испытаний;  
- наименование и адрес заказчика;  
- основание для проведения испытаний;  
- наименование и адрес объекта контроля;  
- наименование организации, проводившей огнезащитную обработку, ее адрес и номер лицензии;  
- наименование (марка) применяемого для огнезащитной обработки состава, ТД;  
- вид и состояние огнезащищенных конструкций (отобранных образцов), площадь обработки, условия эксплуатации;  
- место отбора каждого образца;  
- наименование испытательной лаборатории.

ООО «Пром- Инжиниринг»